



Крупнейшие производители ПВХ-обуви в России*:

Псков-Полимер (Nordman)
ЛПО-Вездеход
ПКФ Сардоникс
ПКФ Дюна
Дарина

*данные DISCOVERY Research Group

SigmaGum +100% к ПВХ!



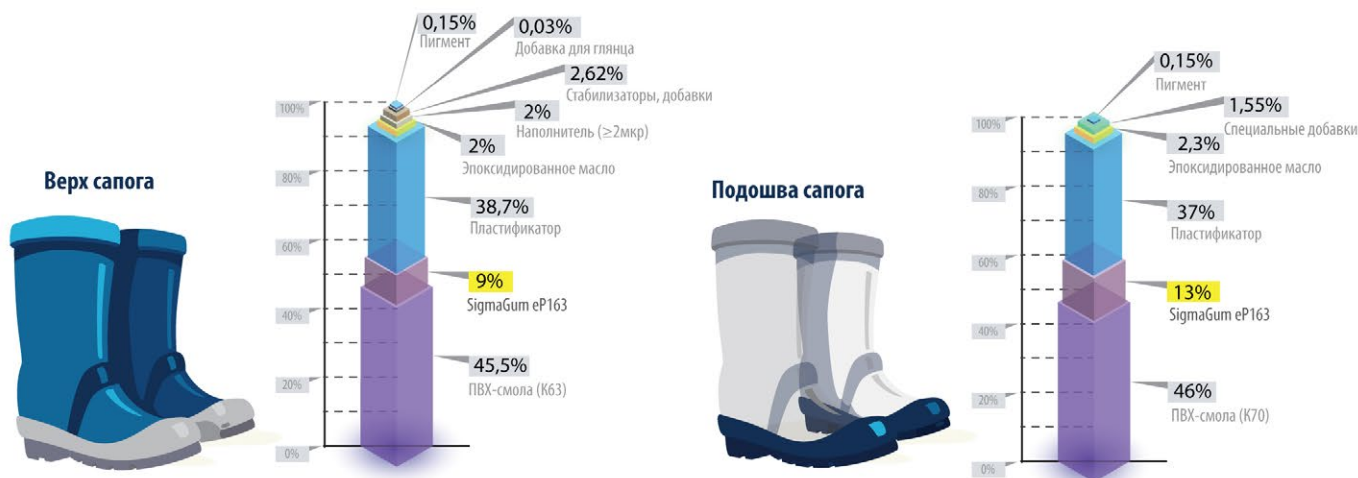
Применение модификатора SigmaGum eP163 открывает широкие возможности для технолога/разработчика рецептуры ПВХ



Технология ПВХ+каучук используется ведущим производителем ПВХ-обуви **DUNLOP**



Что обязательно должно быть в составе рецептуры для промышленных сапог из ПВХ?



Верх сапогов для изготовления методом литья под давлением (рецептура ПВХ с модификацией SigmaGum eP163)

Промышленные & Защитные сапоги

Рецептурное решение для изготовления подошвы методом литья под давлением (модифицированный ПВХ)

Свойства

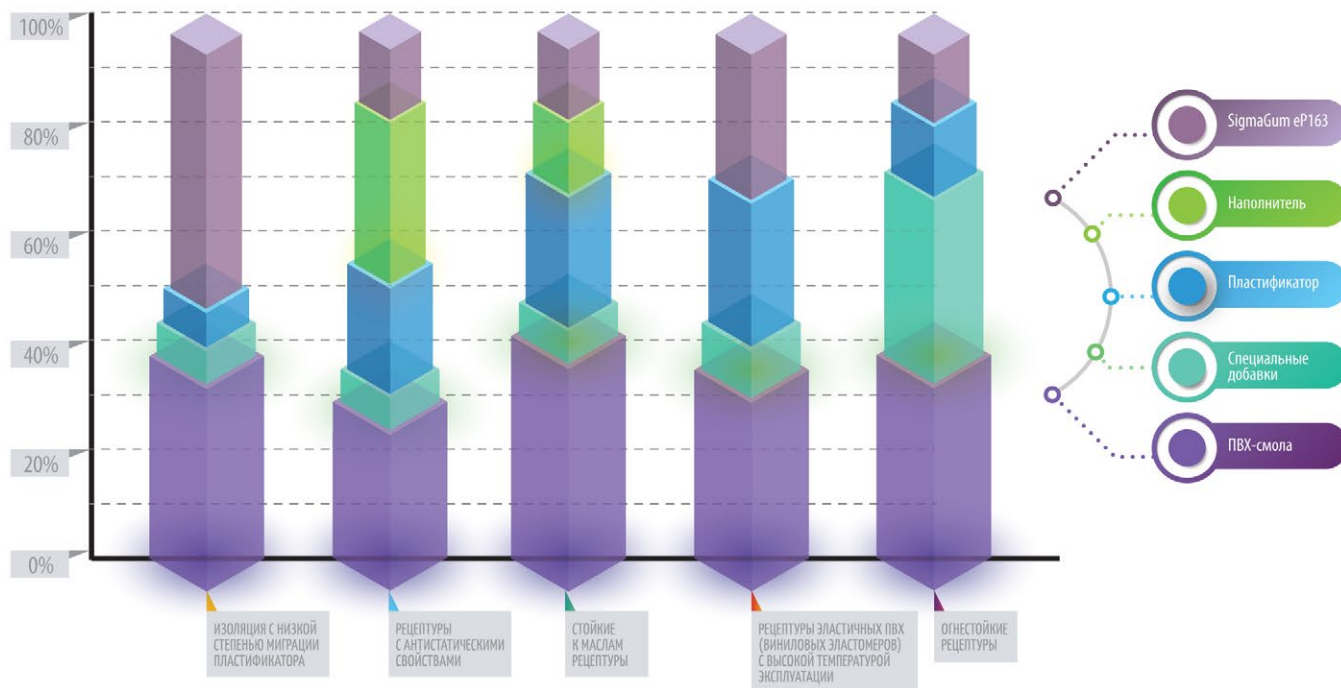
Нагрузка при растяжении на 100%, МПа	1,3-4,6
Относительное удлинение при разрыве, %	408
Количество циклов изгиба без разрушения (Росс-Флекс тест)	150 000

Свойства

Тест Росс-Флекс 150 тыс. циклов, -5°C	
Разрастание пореза, мм	0,8
Разрастание пореза после выдержки в изооктане, 22 ч. При 20°C, мм	1
Потеря объема после выдержки в изооктане, 22 ч. При 20°C, %	0,6



Применение SigmaGum eP163 открывает широкие возможности для технолога/разработчика рецептуры ПВХ



Предлагаем Вам ознакомиться с образцом порошкообразного эластомерного модификатора, разработанного для смешивания с ПВХ. Как и многие другие каучуки, созданные для модификации ПВХ-композиций, несущие сополимер бутадиен—акрилонитрил, SigmaGum eP163 получен методом холодной сополимеризации бутадиен—акрилонитрила, с последующей сушкой, и измельчением до фракции 0,6 мм в среде антикоагулянта: ПВХ смолы. Итоговый просев фракции на сите 0,9 мм составляет 99%. Смешивание ПВХ и модификатора SigmaGum eP163 выполняется следующим образом:

- начальный этап: стандартный процесс насыщения смолы пластификатором: суспензионная ПВХ-смола и другие сухие ингредиенты загружают в высокоскоростной смеситель и перемешивают с нагревом до температуры 75°C, добавляют к смеси жидкие ингредиенты и перемешивают на высокой скорости при температуре 110÷118°C* до полного впитывания жидкости поливинилхлоридом.
- второй этап: смесь охлаждают и перемешивают при более низких оборотах смесителя, либо (предпочтительно) выгружают смесь в холодный смеситель. Когда температура опустится ниже 45°C, добавляют SigmaGum eP163 и перемешивают приблизительно 1 минуту на верхнем диапазоне скорости. Необходимо контролировать диапазон температур при вводе модификатора, и избегать загустевания массы, что происходит при загрузке модификатора в слишком горячий dryblend** (>50C).
- охладите смесь до 30°C, медленно перемешивая.
- готовая смесь выгружается из смесителя для переработки на экструдере.



*данные режимы устанавливаются для различных смесей и моделей смесителя главным технологом предприятия.

**выгруженный из горячего миксера порошок пвх+компоненты+пластификато